

Communiqué de presse

Paris, le 15 octobre 2013



Collecte et valorisation de consommables d'impression Les constructeurs, regroupés au sein du consortium CONIBI, poursuivent avec succès une dynamique vertueuse

Pour veiller à la valorisation des consommables usagés des entreprises, les constructeurs et fournisseurs de solutions d'impression se sont organisés avec succès depuis plusieurs années en faveur de l'environnement au travers d'actions de collecte et de valorisation dédiées. Conibi, consortium issu de la volonté des principaux constructeurs, fédère cette dynamique et propose aux entreprises une solution de récupération et de valorisation de leurs consommables usagés. Le consortium CONIBI a collecté et valorisé 1.630 tonnes de consommables usagés en 2012 et enregistre une croissance de 15% du nombre des cartouches collectées par rapport à 2011. En Septembre 2013 Conibi et ClozDloop inauguraient la ligne de recyclage et de valorisation de cartouches d'impression la plus performante d'Europe.



Conibi : un consortium pour le recyclage des consommables d'impression usagés des entreprises

Conibi est l'expert de la collecte et du traitement des consommables usagés, pour les plus grandes marques bureautiques et informatiques. Créé en 2000, le consortium collecte, recycle, valorise les cartouches et autres consommables d'impression. Les actionnaires et adhérents au consortium Conibi comptent parmi les principaux fournisseurs mondiaux de solutions d'impression et de consommables bureautiques.

Le concept original du consortium Conibi est de rassembler, au sein d'une organisation unique, des marques concurrentes afin de simplifier la démarche des entreprises pour faire recycler leurs consommables. Tous les coûts, de la collecte à la valorisation, sont pris en charge par les marques faisant partie du consortium. Conibi met à disposition des entreprises des containers de collecte dédiés : les Ecobox. Conibi assure la récupération de ces containers, le tri des consommables ainsi que leur valorisation. Le consortium a développé ses propres filières de valorisation permettant notamment la valorisation matière pour production de matières premières secondaires, ainsi que la valorisation énergétique pour production d'électricité par récupération d'énergie dégagée lors de la combustion des produits.

En 2012, 11.900 tonnes de cartouches ont été mises sur le marché (1). Environ 2.000 tonnes ont été collectées par les constructeurs et fournisseurs de solutions d'impression (2). La part de cette collecte due aux actions de Conibi représente environ 50% du tonnage (988 tonnes) avec 1.630.000 cartouches collectées.

Le consortium les a valorisées, pour l'essentiel avec ses propres filières de valorisation matière et énergétique. Cette action a permis de produire sur une année : 257 MWh d'électricité, 378 tonnes d'acier, 326 tonnes de Polystyrène, 81 tonnes d'Aluminium, 23 tonnes de Polyéthylène, 11 tonnes d'Inox, 6 tonnes d'ABS (Acrylonitrile-Butadiène-Styrène) et 75 tonnes de poudre de Toner.

« En l'espace de quelques années, nous avons su fédérer et organiser les ambitions des principaux constructeurs de système d'impression en termes de collecte et de recyclage des consommables usagés en France. Chaque année, plusieurs dizaines de millions de cartouches sont vendues sur le territoire français. Les recycler 'proprement' constitue un véritable enjeu. Nous avons pris le parti avec nos actionnaires et adhérents de développer des nouvelles actions en faveur de cet enjeu. Après avoir implémenté et consolidé des solutions de collecte efficaces, nous avons créé nos propres filières de valorisation. Depuis 2007, Conibi connaît une croissance à deux chiffres, preuve que notre solution répond bien aux besoins des utilisateurs de plus en plus sensibles aux questions liées à l'environnement. Nous œuvrons activement depuis 5 ans à l'amélioration de nos filières de valorisation et priorité a été donnée en particulier au développement des solutions de valorisation matière, » explique Agnès Bravo, Présidente de Conibi.

Octobre 2013 : Conibi et ClozDloop inaugurent en Belgique la ligne de recyclage et de valorisation de cartouches d'impression la plus performante d'Europe

ClozDloop, entreprise basée en Belgique spécialisée dans le recyclage avancé, inaugure une ligne de production nouvelle génération pour la récupération des matériaux des cartouches usagées. Cette ligne de recyclage sera exploitée par Conibi pour le marché français.

Conçue avec le concours et sous licence TOSHIBA TEC Europe Imaging Systems S.A., cette ligne est à ce jour la plus performante en Europe. D'une capacité de traitement d'environ 10.000 tonnes de produits/an, la ligne est pensée pour répondre aux enjeux techniques liés au recyclage des consommables. Celle-ci permet en effet d'obtenir après traitement des fractions de plastiques propres de 8mm et d'offrir une séparation des différents composants des cartouches pour valorisation.

Pour plus d'information sur Conibi, les enjeux et les données liées à la collecte et la valorisation des consommables usagés ainsi que la ligne de recyclage belge ClozDloop, merci de contacter AressyRP.

(1) Source : Rapport de la filière des cartouches d'impression en 2012.

(2) Source : Rapport d'activité 2012 « Accord Volontaire sur la Gestion des déchets des Cartouches d'Impression Bureautique par les Fabricants de Systèmes d'impression »

A propos de CONIBI

Créé le 27 janvier 2000, CONIBI est un consortium réunissant les plus grandes marques et fournisseurs de solutions d'impression bureautiques et informatiques. CONIBI est l'expert de la collecte et du traitement des consommables usagés des entreprises. Le consortium collecte, tri, traite, recycle et valorise les déchets de consommables informatiques et bureautiques. CONIBI est membre du Syndicat National des Entreprises de Systèmes et Solutions d'Impression (SNESSI). CONIBI est certifié ISO 9001 et 14001 par l'AFAQ. Plus d'information sur www.conibi.fr

Contacts presse

Aressy RP
Karly Darnal
Ligne fixe : 01 41 38 89 22
Portable : 06 63 96 18 61
k.darnal@aressy-rp.com

Aressy RP
Paul Gillet
Ligne fixe : 01 41 38 89 21
Portable : 06 60 64 08 63
p.gillet@aressy-rp.com