



conibi
COLLECTE & RECYCLAGE

ELECTROGELOZ RENFORCE SA POLITIQUE ENVIRONNEMENTALE ET SA MISSION D'ECO-CONSEIL AVEC CONIBI

Spécialiste de l'impression via des solutions de gestion documentaire, ELECTROGELOZ est fortement impliqué, depuis de nombreuses années, dans une démarche de développement durable. Inhérente à son activité, celle-ci se traduit par une stratégie d'optimisation globale, adaptée à tous les niveaux de l'organisation. Son but : réduire ses consommations énergétiques, tout comme son impact environnemental. Consciente que ces bonnes pratiques doivent être partagées, l'entreprise mène parallèlement des missions d'éco-conseil auprès de ses clients. Sur tous ces aspects, elle est soutenue par CONIBI, consortium expert dans le traitement des consommables informatiques et bureautiques usagés, avec qui elle collabore depuis plus de 10 ans.

ETRE TOUJOURS PLUS EXEMPLAIRE EN MATIERE D'ENVIRONNEMENT

En tant qu'acteur majeur de l'impression en France depuis 1946, ELECTROGELOZ a très tôt adopté une vision pérenne et durable de son activité. Loin d'être un effet de mode, cette implication découle d'une volonté forte de la direction de l'entreprise de favoriser des démarches environnementales éclairées. Ainsi mène-t-elle une réflexion quotidienne sur son secteur et son impact sur l'équilibre écologique de la planète. Recyclage, mais aussi ré-

duction sont les maîtres mots de cet engagement. En effet, intervenant sur l'ensemble de la chaîne d'impression de documents d'entreprise, **ELECTROGELOZ produit plus de 150 millions de pages A4 et 560 000 impressions grand format chaque année** pour répondre aux besoins de plus de 1 350 clients. Prenant en charge l'intégralité du cycle de traitement des consommables bureautiques et informatiques usagés pour le compte des

plus grandes marques de l'impression, CONIBI s'inscrit dans ce cercle vertueux, cher à ELECTROGELOZ. Ainsi, **le consortium a développé pour l'entreprise un système de collecte de ses cartouches sur l'ensemble de ses sites.** Celui-ci est organisé autour de containers spécifiques, les ECOBOX®, dans lesquels les consommables sont collectés, avant d'être pris intégralement en charge par le consortium dans ses usines de tri et de valorisation.

« Ces chiffres parlent d'eux-mêmes. Nous avons, du fait de notre activité, une très forte responsabilité en matière environnementale, qui commence par la gestion durable de la matière première que nous utilisons, le papier, et se poursuit par celle des composants qui y sont liés, tels que nos consommables d'impression. »

« Non seulement ce service est gratuit, ce qui en soi est déjà appréciable, mais, en plus, il est particulièrement performant et complet. Le fait qu'il s'agisse d'un consortium nous offre une vraie praticité au quotidien, puisque différents types de cartouches peuvent être collectés dans un seul et même container. Et, surtout, nous avons l'assurance que ces composants seront recyclés et valorisés. »

MARC MARSEILLE
RESPONSABLE QUALITÉ,
SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT
D'ELECTROGELOZ

UNE RESPONSABILITE DECLINEE A TOUS LES NIVEAUX

Dans ce contexte, ELECTROGELOZ a mené des actions concrètes : valorisation de ses consommables d'impression, nomination d'un responsable QSE (Qualité-Sécurité-Environnement), mise en place d'un Bilan Carbone®, papiers utilisés recyclés ou provenant de forêts gérées durablement, éco-conception, politique de sensibilisation des salariés, développement d'actions de mécénat, partenariats avec des associations dans les domaines de la préservation de l'environnement et de la biodiversité... Tout ceci lui a permis d'être le 1er imprimeur numérique à obtenir le label IMPRIM'VERT® pour chacun de ses sites de production. Et, actuellement, l'ensemble de ses unités est également en cours de certification ISO 14 001 et PEFC.

Toutefois, ces bonnes pratiques ne se limitent pas à l'interne et **ELECTROGELOZ mène, depuis quelques années, une véritable politique d'incitation auprès de ses clients sous forme d'éco-conseils, afin de les encourager à adopter les bons gestes.** Dans ce cadre, l'entreprise collabore activement avec CONIBI, qui l'aide à valoriser les bénéfices concrets de son système de collecte.



« Aujourd'hui, nous sommes en mesure de réutiliser ou de valoriser une grande partie des matières premières que nous utilisons. Mais notre philosophie reste que le meilleur déchet est celui que l'on ne produit pas ! »



MARC MARSEILLE
RESPONSABLE QUALITÉ,
SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT
D'ELECTROGELOZ

CREER DE L'EMULATION PAR L'EXEMPLE

En se connectant sur son espace client CONIBI, **Marc Marseille obtient ainsi de précieuses statistiques sur la seconde vie de ses consommables usagés. Ces données viennent ainsi alimenter les propres indicateurs environnementaux de sa stratégie.**

Clairs, concis, détaillés et étayés d'exemples concrets quant à la réutilisation des matières contenues dans les cartouches et toners d'impression, ces rapports sont valorisés aussi bien en interne qu'en externe.

« Grâce à ces reportings réguliers, nous pouvons démontrer la pertinence écologique de notre système de collecte. C'est extrêmement motivant pour nos collaborateurs de savoir que ces gestes quotidiens ont un impact favorable sur l'environnement. Cela rend également nos clients fiers de travailler avec nous. Sans compter que c'est un atout autant commercial qu'en termes d'image. Car, pour favoriser les actions en faveur de l'environnement, il faut les rendre concrètes ! Et, grâce à CONIBI, nous sommes aujourd'hui en mesure de le faire. »

En 2013,

8 124 kg

de consommables usagés collectés, 127 collectes réalisées.

3 906 kg

de métaux

(acier, aluminium, inox),

plastiques

(polystyrène, polyéthylène, ABS)

et **matières premières**

alternatives (poudre toner) **valorisés.**

38 Mwh

d'énergie économisée


(minerai de fer, eau, bauxite, pétrole, coke de charbon).

MARC MARSEILLE
RESPONSABLE QUALITÉ,
SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT
D'ELECTROGELOZ

Autre atout de ces rapports, la possibilité pour ELECTROGELOZ de suivre l'évolution de ses collectes. CONIBI s'engage, en effet, à effectuer un point régulier sur les collectes effectuées.

« En attirant notre attention sur les évolutions atypiques de nos collectes, CONIBI nous permet de tirer la sonnette d'alarme auprès de nos collaborateurs. Nous pouvons ainsi réagir vite en cas de retard sur nos prévisions de collecte, car le problème est de conserver une bonne visibilité sur l'ensemble de nos sites. Notre collaboration avec Conibi est donc très précieuse pour nous et participe pleinement à l'atteinte de nos objectifs RSE¹. »

(1) RSE : Responsabilité Sociétale des Entreprises



MARC MARSEILLE
RESPONSABLE QUALITÉ,
SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT
D'ELECTROGELOZ

MIEUX CONNAÎTRE ELECTROGELOZ

Créé en 1946, ELECTROGELOZ est une entreprise familiale, spécialisée dans l'impression, via des solutions de gestion documentaire. Le groupe couvre par ses offres un vaste panel de services d'impression de documents (impression du petit au grand format sur support souple et rigide avec des finitions haut de gamme) et de gestion documentaire (outil d'impression à la demande, librairie numérique). Avec un chiffre d'affaires de 33 millions d'euros en 2013, ELECTROGELOZ emploie 300 personnes, imprime chaque année plus de 150 millions de pages A4, réalise 560 000 impressions grand format et répond au besoin de plus de 1 350 clients. Le groupe est présent à Paris, Lyon et Genève avec 8 filiales et 10 sites de production autonomes et complémentaires. Fortement investi dans une démarche durable et éco-responsable, il est le 1er prestataire numérique à obtenir auprès de l'AFAQ la certification ISO 9001 dès 1995 et réalise depuis 2009 un Bilan Carbone®.



MIEUX COMPRENDRE L'ACTIVITÉ DE CONIBI

Créé le 27 janvier 2000, CONIBI est un consortium réunissant les plus grandes marques et les principaux fournisseurs de solutions d'impression. Expert du traitement des consommables usagés des entreprises, ce consortium collecte, trie, traite, recycle et valorise les déchets de consommables informatiques et bureautiques. CONIBI est membre du Syndicat National des Entreprises de Systèmes et Solutions d'Impression (SNESSI), également certifié ISO 9001 et 14001 par l'AFAQ. Enfin, le consortium a mis en place un système de Management de l'Environnement et de la Qualité (SMEQ). En 2013, CONIBI a collecté plus de 1 800 tonnes de cartouches d'impression.

CONTACTS PRESSE

Aressy RP
Paul Gillet
Ligne fixe : 01 41 38 89 21
Portable : 06 60 64 08 63
p.gillet@areddy@rp.com