



## MAINE ATELIERS FETE SES 30 ANS

Maine Ateliers, entreprise adaptée installée à Gorrion en Mayenne, a fêté ses 30 ans le 15 novembre 2016. Conibi a répondu à l'appel pour venir témoigner de sa grande satisfaction du partenariat démarré entre les deux structures il y a maintenant 5 ans.

### Les origines de Maine Ateliers

Si, à sa création en 1986, l'entreprise adaptée Maine Ateliers n'était qu'un atelier de confection de vêtements de travail, elle propose aujourd'hui un panel d'activités autrement plus varié : confection de vêtements, logistique (stockage, préparation de commandes), sous-traitance (assemblage, contrôle de pièces, tri, mise sous pli), câblage, création et entretien d'espaces verts, propreté avec des prestations de nettoyage pour les entreprises et les particuliers (vitres, locaux, voitures), valorisation de déchets d'équipements électriques et électroniques... et, plus récemment, une activité agroalimentaire avec du maraîchage, de la conserverie et un restaurant à Laval.

Autant de compétences valorisées chaque jour par 133 salariés, dont 82 % en situation de handicap avec une déficience mentale ou atteints de maladies psychiques.

### L'activité de tri

Attachée à la satisfaction de ses clients et très engagée sur la réduction des impacts environnementaux de ses activités, Maine Ateliers développe des valeurs qui font écho à celles de Conibi.

Engagé depuis l'origine dans le développement de ses activités avec l'ESS (Economie Sociale et Solidaire), Conibi confie à Maine Ateliers dès 2012 le tri de l'ensemble des consommables collectés dans l'ouest de la France.

Passant de 215.000 unités triées en 2012 à 800.000 unités triées en 2016, Maine Ateliers devient, en l'espace de quelques années, un partenaire privilégié pour Conibi.



**800.000 unités**

**30% des collectes**

de Conibi sont triées par Maine Ateliers

## Des équipes impliquées

Une telle réussite passe par de longues heures de formation, des équipes motivées, un fort niveau d'exigence permettant d'atteindre une qualité de service élevée, et des personnes qui ont l'amour de leur métier.

*« Notre logique est économique et notre mission est sociale »*

## Témoigner de sa satisfaction

Conibi a souhaité partager cette 'succes story' avec tous les visiteurs de la journée portes ouvertes de Maine Ateliers, organisée à l'occasion de leur 30 années d'existence. Un public composé d'élus locaux (maires, représentants de communautés de communes), de clients de divers secteurs (entreprises, collectivités, particuliers), de fournisseurs et de partenaires de l'emploi (pôle emploi, mission locale, associations d'insertion), pour qui le slogan de Maine Ateliers **« ne jamais croire qu'on a tout essayé »** doit encore résonner dans leurs esprits.

**Les travailleurs handicapés en Entreprise Adaptée ont un statut de salarié. Ils bénéficient sans discrimination des mêmes droits et devoirs que tout autre salarié.**

## Mieux connaître Maine Ateliers



Maine Ateliers compte 130 collaborateurs répartis sur 4 sites en Mayenne.

Sa vocation : proposer des services et solutions durables aux entreprises, collectivités et particuliers et être contributeur dans le développement de la politique RSE des entreprises.

Sa finalité : employer 80% de personnes en situation de handicap et éloignées de l'emploi et participer à l'épanouissement des collaborateurs au travail (implication, développement des compétences).

Grâce à l'implication de chacun, l'entreprise (sur la majorité de ses activités) répond aux exigences de la certification ISO 9001 depuis 2005.

## Mieux comprendre l'activité de CONIBI

Créé en 2000, CONIBI est un consortium réunissant les plus grandes marques et les principaux fournisseurs de solutions d'impression. Expert du traitement des consommables usagés des entreprises, il collecte, trie, traite, recycle et valorise les déchets de consommables informatiques et bureautiques. CONIBI est membre du Syndicat National des Entreprises de Solutions et Systèmes d'Information et d'Impression (SNESSII). CONIBI est certifié ISO 9001 et 14001 par l'AFAQ.

**En 2015, CONIBI a recyclé plus de 2 300 tonnes de cartouches d'impression.**